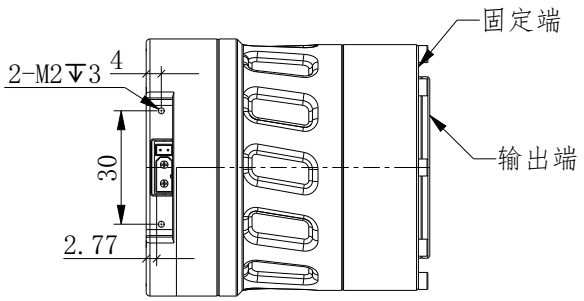
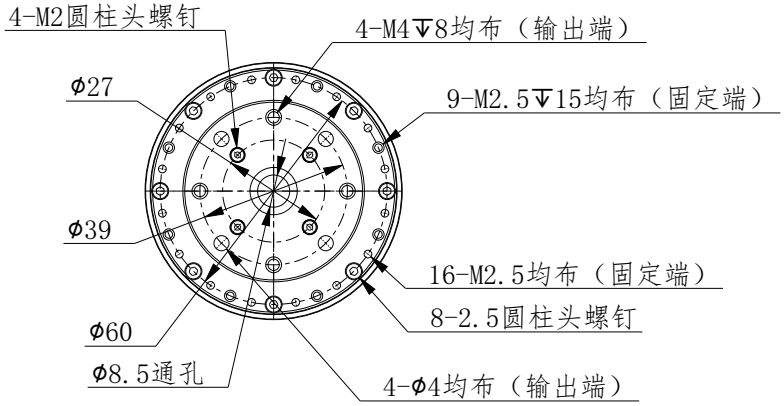
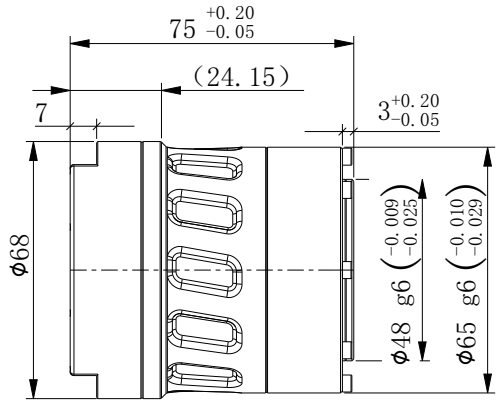
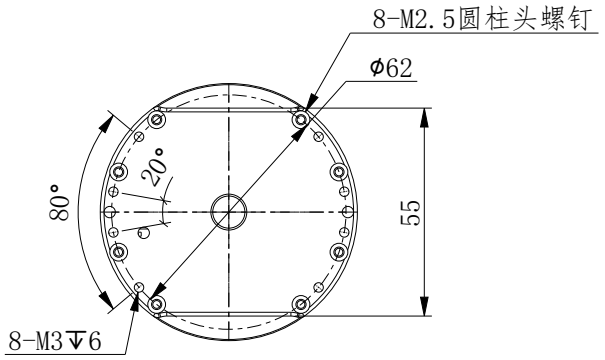
其余Ra3.2

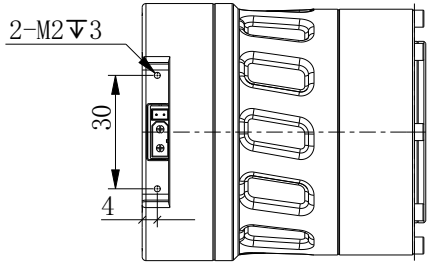














技术要求：
1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
2、去除毛刺飞边，锐角倒钝；
3、未标注尺寸请参考三维图；
4、未标注尺寸公差按照GB/1804-f，未标注形位公差按照GB/1184-H
5、未注倒角为C0.3

版本	日期	修改说明	修改人

设计	董月阳	年月日	26-04-09	材料：
审核		项目号		
批准		比例	1：2	图号：
第一角法		版本		

零件名：PHYARC68